

UYGULAMA REHBERİ



⚠ Uygulamaya başlamadan önce bütün rehberi okuyunuz! Uygulama ile ilgili sorularınız için, uygulamaya başlamadan önce lütfen NEVA MARINE ile irtibata geçiniz!

1. AŞAMA: YÜZEY HAZIRLIĞI

⚠️ *PropSpeed ürünlerini uygularken kişisel güvenlik önlemleri alınmalıdır. Her zaman; koruyucu gözlük, solunum ya da toz maskesi, plastik eldiven ve uygun boya elbisesi giyilmelidir.*



PropSpeed kaplanacak bütün yüzeyler 80 kum zımpara ile zımparalanmalıdır. Islak veya kuru zımpara fark etmez. Pervaneye ve şafta zarar vermemek amacıyla, yumuşak tabanlı (soft pad) orbital zımpara kullanmanızı öneririz. Lütfen kumlama, taşlama, diğer aşındırıcı kimyasallar veya Scotch-Brite™ kullanmayınız. Yalnızca orbital zımparanın ulaşamadığı yerlerde el ile zımpara yapınız. El ile zımpara yapılırken de 80 kum (ıslak - kuru) zımpara kullanınız.

Zımpara işleminin ardından, zımparadan kalan metal tozlarını tamamen kaldırmaya kadar tatlı su ile yıkayın ve tüy bırakmayan bir bez ile silin. Bu işlemin ardından "PropPrep Solution" ile iyice emdirilmiş bez ile yıkayın. Bezi sık sık değiştirin. Bu aşamada önerilen uygulama yöntemi, bir kişi "PropPrep Solution" ile yıkarken, diğer bir kişi hemen ardından temiz su ile yıkaması ve temiz bez ile durulmasıdır. "PropPrep Solution" nın kurumasına ASLA izin vermeyin. Eğer kurursa tekrar "PropPrep Solution" uygulayın ve hemen ardından temiz su ile yıkayıp durulayın



ESKİ PROPSPEED' İN KALDIRILMASI

İnce kumlu spiral disk ile eski PropSpeed uygulamasını mümkün olduğunca çıkarın. Eski silikon kaplama çıkana kadar aseton ile bütün yüzeyleri iyice silin. 80 kum zımpara takılı orbital ile spiral izlerini yok edin orbitalin ulaşmadığı yerleri elle zımparalayın. Bütün yüzeyleri "PropPrep" uygulamasındaki gibi temizleyin. Sonra aşağıda açıklandığı gibi solvent ile temizleyerek devam edin.

Son bir hazırlık ve kurutucu olarak, denatüre alkol veya aseton ve temiz bez ile tüm zımparalanmış yüzeyleri silin. Bu aşamadaki yüzey hazırlığında, kullanılan paçavra bezde kirlilik belirtisi olmaması gerekir. Eğer gösterirse önceki talimatları tekrarlayın.

2. AŞAMA:

YÜZEY ONARICI ASTAR (ETCHING PRIMER BASE) UYGULAMASI

Yüzey onarıcı astar'ınızın kutusunu ilk açtığınızda katı partiküllerin dibine birikmiş olup olmadığını kontrol edin. Eğer birikmiş ise temiz bir karıştırıcı ile boya, tamamen homojen bir hale gelinceye kadar karıştırın. (2-3 dakika)



Artık, Yüzey onarıcı astarınıza, Astar katalizörünü (Primer Catalyst) eklemeye hazırsınız. 4:1 oranında olacak şekilde 2-3 dakika karıştırınız ve karıştırma işleminden sonra 2 dakika kadar bekleyiniz. Doğru bir karışım sağlamak için, karışımı tek seferde hazırlayınız.

Tek seferde, homojen ve ince bir kat şeklinde karışımı hazırladığımız yüzey dolgu astarını fırça veya sünger rulo yardımı ile uygulayınız. Damlamalara ve sarkmalara izin vermeden mola vermeden sürünüz.



Yüzey dolgu astarı kurumaya başladığında sanki "lekeli" imiş, yüzeyler eşit boyanmamış gibi görünür. Bu görünüş normaldir ve bu alanlarda yeniden bir astarlama yapılması gerekmez.



3. AŞAMA:

VERNİK (CLEARCOAT) UYGULAMASI

Dolgu astarı (Etching Primer) kürlenmeye başladığında, (yaklaşık olarak 3 dakika 26 °C ve %85 Nem, Daha soğuk havalarda bu süre uzayacaktır.) Vernik (Clearcoat) uygulamasını yapmalısınız. Kürlenmenin başlayıp başlamadığını anlamak için; işaret parmağınızla astara dokunun ıslak gibi hissetmenize rağmen parmağınıza astar bulaşmıyorsa kürlenme başlamıştır. *Eğer bir sebepten dolayı Vernik işleminde gecikme yaşanır ise, yüzeylere ek bir Astarlama işlemi uygulanmalıdır.* Yüzey dolgu astarı tekrardan kaldırılıp zımparalanmaya gerek duyulmadan 7 gün içerisinde, ek bir kat astarlama ile Vernikleme işlemine geçmeye olanak verir. Ancak yüzey temiz ve atmosferik kirleticiler ya da yabancı maddeler olmamalıdır. Aseton veya denatüre alkol yardımı ile temizlenerek bu sağlanmalıdır. *7 günden sonra ise var olan astar kaldırılmak zorundadır.*



Ne çok kalın nede çok ince olmayacak şekilde temiz ve yeni bir fırça ile tek seferde sürün. Herhangi bir rulo tipi kullanmayın. Yüzey onarıcı astarın hızlı kuram özelliğinden dolayı, bu işlemlerde 2 kişi tarafından uygulanması önerilir. Bir kişi yüzey onarıcı astarlamayı yaparken, Diğer kişi bu uygulamanın yaklaşık 3 dakika arkasından Vernik (Clearcoat) uygulamasına başlaması uygun olacaktır. Uygulama bittikten sonra bile 15 dakika boyunca yüzeyler kontrol edilmeli herhangi bir damlama veya sarkmaya izin verilmemelidir. *Denize indirme için en az 8 saat beklenmelidir.*

UYGULAMA İPUÇLARI:

- Yüzey düzeltici astar (Etching Primer Base) kutusunu iyice karıştırarak homojen hale getirmeyi unutmayınız!
- Astar ve son kat arasındaki uygulama zamanının uzatılmamasından emin olunuz.
- Vernik uygulamasından önce damlama ve sarkmaları fırça ile düzeltildiğinden emin olunuz.
- PropSpeed uygulamadan önce tutyaları yerleştiriniz.
- Pervanenin kanatlarını boyarken; önce göbekten başlayıp kanatları tek tek içeriden dışarıya doğru boyamanızı tavsiye ederiz. Bu yöntem kanadın ucuna doğru oluşabilecek akmlar ve sarkmaları engelleyecektir.
- Tüm PropSpeed ürünlerini 38 °C - 10 °C sıcaklık ve %95 - %40 Nem değerleri arasında uygulayınız.
- PropPrep Solution uygulamasının korozyona dayanım özelliği olmadığından 4 saat içerisinde Astarlama işlemine başlanmalıdır.
- Bir kişi Astarlama yaparken, diğer bir kişinin Vernik işlemini yapmasını öneririz.
- Vernik uygulama aşaması tamamlandığında, hiçbir boşluk veya gözden kaçmalar olmaması için iyice kontrol ediniz.

UYGULAMA EKİPMANLARI:

PropSpeed uygulaması sırasında gerekli olan kişisel güvenlik öğeleri ve tavsiye edilen ekipmanlar aşağıdaki resimde gösterilmektedir.



GÜVENLİK UNSURLARI: PROPSPEED, kimyasal kaplama teknolojisinin ulaştığı son noktayı tüketicisine sunmayı taahhüt eder. Tüketicieye bu taahhüt uyarınca verdiğimiz ürünümüzle birlikte; gerekli güvenlik ve uygulama bilgilerini de sunuyoruz. Lütfen uygulamaya başlamadan önce PROPSPEED etiketi ve kullanma kılavuzunu dikkatlice okuyunuz. Bu bilgiler kişisel yararınız içindir. Önerilen donanım uygulama sırasında güvenli bir ortam sağlayacaktır.

Herhangi bir sorunuz olursa +90 216 447 06 00 nolu telefondan ayrıca info@nevamarine.com e-mail adresinden bizlere ulaşabilirsiniz. Malzeme güvenlik bilgi formları (MSDS) İngilizce olarak mail adresimiz vasıtası ile temin edebilirsiniz.

SINIRLI GARANTİ: Bu broşürdeki bütün bilgi ve değerler uzun denemeler ve testler sonucunda elde edilmiş genel tavsiye niteliğinde bilgilerdir. Herhangi bir özel durum için çözüm ve uygulama bilgisi içermez. Aksi belirtilmediği sürece kendi sorumluluğumuz sadece yeni malzeme temini ile sınırlıdır.